

D'un mode un à l'autre...



## Maintenance d'appareils réduite

- Système à air comprimé pour un dessoudage stable, vide élevé pour des résultats de dessoudage constants
- Changement de filtre des plus simples  
Filtre d'entrée et filtre de sortie rapidement remplaçables
- Remplacement en toute sécurité des cartouches de métal d'apport d'une main, système « Push and Pull » : par fermeture à baïonnette

## Ergonomie et sécurité au travail

- Remplacement en toute sécurité des cartouches de métal d'apport d'une main, système « Push and Pull » : par fermeture à baïonnette et cartouche carton
- Travail ménageant les mains, sans fatigue. Maniement sûr grâce à un design de prise en main moderne



## Contribution à l'économie de coûts



- Temps de montée en température très rapide du fer à dessouder. Temps de montée en température amélioré selon un coefficient 2 : 40 s de 50 °C à 350 °C
- Outils de dessoudage avec mode « Standby »  
Consommation d'énergie uniquement pendant le processus de soudage grâce à une désactivation automatique au repos
- Réglage simple et rapide des paramètres de soudage/dessoudage. Avec technologie WX via afficheur à commande tactile et sécurité antistatique

## Opérations de soudage et de dessoudage de grande puissance avec un seul appareil

- Travaillez avec des appareils de soudage et de dessoudage haute performance  
2 canaux : fonctionnement en parallèle du soudage 120 W et du dessoudage 120 W
- Outils WX intelligents  
Outils programmables
- Les travaux de soudage et de dessoudage sont indépendants de la station. Changement de poste de travail rationnel, flexible et rapide en fonction des applications



## La solution flexible pour vos tâches de soudage et de dessoudage

- Une seule station d'alimentation pour toutes les exigences au poste de travail de réparation (économies de coûts par rapport à des appareils individuels)
- Flexibilité maximale pour vos applications
- Raccordement de tous les fers à souder, à dessouder et à air chaud Weller  
Platines de préchauffage, outil à dénuder et bains de soudure possibles



## Investissements réduits

- Processus de soudage avantageux en termes de coûts – la détection d'outil automatique garantit le fonctionnement sûr de 2 outils
- Soudage et dessoudage rapides
- 2 canaux d'outil indépendants garantissent une mise en œuvre permanente des outils.



## Fast Response

**WX**  
compatible



WXP 65  
Pannes à souder XNT

**WX**  
compatible



WXP 120  
Pannes à souder XT

**WX**  
compatible



WXP 200  
Pannes à souder XHT



## WXD 2

- Puissance de sortie max. 200 W

## Fers à dessouder

**WX**  
compatible



WXDP 120  
Buses d'aspiration XDS



DXV 80  
Buses d'aspiration DX



DSX 80  
Buses d'aspiration DX



DSX 120  
Buses d'aspiration XDS

## Active Tip

**WX**  
compatible



WXMP  
Pannes à souder RT

**WX**  
compatible



WXMT  
Pannes à dessouder RTW

## Adaptateurs WX

**WX**  
compatible



Adaptateur WX  
pour PC  
T005 87 647 11



Adaptateur WX  
pour WFE/WHP  
T005 87 647 12



Câble de raccorde-  
ment WX  
T005 87 647 10

Variantes de raccordement des adaptateurs, voir page 14.

## Dispositifs d'aspiration des fumées de soudage

**WX**  
compatible



- WFE 2S avec régulation de pression
- WFE 2S
- WFE 4S
- WFE 20D
- Zéro Smog 4V

## Platines de préchauffage

**WX**  
compatible



- WHP 1000
- WHP 3000 600 W
- WHP 3000 1 200 W



## WR 2

■ Puissance de sortie max. 250 W



### Fast Response



WMP  
Pannes à souder NT



WP 65  
Pannes à souder XNT



WP 120  
Pannes à souder XT



WP 200  
Pannes à souder XHT

### Silver line



WP 80  
Pannes à souder LT



WSP 150  
Pannes à souder LHT



MPR 80  
Pannes à souder LT

### Standard Line



LR 21  
Pannes à souder LT



WTA 50  
Pannes à dessouder WTA

### Fers à air chaud



HAP 1  
Buses à air chaud

### Platine de préchauffage



WHP 80

### Dénudeur



WST 82

### Fers à souder FE

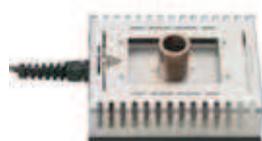


FE 75  
Pannes à souder LT



FE 80  
Pannes à souder HT

### Bains de soudure



WSB 80



WSB 150

# Stations de soudage et de dessoudage

WXD 2 (disponibles à partir du printemps 2012)

- Economie de coûts, étant donné qu'une seule unité d'alimentation est nécessaire pour plusieurs applications
- Réduction des travaux de retouche grâce à une mise en œuvre optimale de l'outil et une température de service correcte. Les durées de vie rallongées des buses de dessoudage permettent de réduire les coûts d'exploitation
- Outil de dessoudage compatible avec le mode « Standby »
- Sécurité antistatique



WR 2

- Une seule station pour tous les besoins au poste de travail de réparation
- Compatibilité sans pareil
- Raccordement possible de tous les outils (excepté les outils WX)
- 2 canaux d'outil indépendants avec détection d'outil automatique garantissent le fonctionnement simultané de 2 outils.
- Tous les outils sont opérationnels en permanence.
- Sécurité antistatique



## Caractéristiques techniques



WXD 2



WR 2

Dimensions L x l x H	273 x 235 x 102 mm	
Poids :	env. 6,7 kg	
Canaux	2	2
Tension d'alimentation	230 V	230 V
Puissance de sortie	255 W	250 W
Degré de protection	1 pour appareil de commande, 3 pour fer à souder	
Fusible	T2 A	
Déclencheur à maximum de courant	1,6 A	
Précision de la température	± 9 °C	
Stabilité en température	± 2 °C	
Résistance de fuite	Panne à souder (panne vers masse) correspond à IPC-J-001	
Tension de fuite	Panne à souder (panne vers masse) correspond à IPC-J-001	
Pompe (fonctionnement intermittent 30/30 s)	Dépression max. 0,7 bar	
Consommation d'air	35 l/mn	–
Air chaud	–	max. 15 l/mn
Afficheur	LCD	
Commande de la température	Tactile	Touches
Sécurité antistatique	Oui	Oui
Compensation de potentiel	Via une prise jack de 3,5 mm (état initial : mise à la terre directe)	
Interface USB	Oui	Non
N° de commande	T005 34 266 99	T005 33 776 99

# Stations de soudage et de dessoudage

Extension de la famille WX avec une nouvelle station de soudage et de dessoudage à 2 canaux WXD 2 et le nouveau fer à dessouder WXDP 120. Nouvelle station de soudage et de dessoudage à usage multiple pour des travaux de réparation professionnels sur des composants électroniques de technologie la plus récente, dans le domaine de la technique de production industrielle, ainsi que dans le domaine des réparations et des laboratoires. Comme pour tous les outils WX, les paramètres de dessoudage peuvent être programmés simplement et mémorisés au niveau de l'outil. Le partage de l'énergie permet un choix individuel et flexible d'outils WX pour chaque domaine d'application, jusqu'à une puissance max. de 255 W. Avec un temps de montée en température de seulement 35 secondes, le fer WXDP 120 établit de nouveaux critères en matière de soudage et de dessoudage haute puissance.

## WXD 2010

- Station de soudage et de dessoudage 2 canaux avec fer à dessouder WXDP 120
- Station de dessoudage 2 canaux numérique, à régulation électronique
- Outils de soudage et de dessoudage avec technologie WX intelligente
- Raccordement à un système pneumatique externe pour une aspiration élevé
- Mode économie d'énergie : désactivation automatique des outils au repos
- Afficheur en verre antistatique breveté : réglage simple et rapide des paramètres de soudage et de dessoudage



N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 34 286 99</b>	<b>WXD 2010 Set</b>	<b>Station de soudage et de dessoudage 2 canaux 200 W (255 W)</b>

Volume de livraison :

1	T005 34 266 99	WXD 2	Unité d'alimentation
2	T005 13 201 99	WXDP 120	Fer à dessouder
3	T005 15 172 99	WDH 70	Support de sécurité avec laine de laiton

 **Série de buses d'aspiration XDS page 187**

## WXD 2020

\* Disponible à partir du printemps 2012

- Station de soudage et de dessoudage 2 canaux avec fer à dessouder WXDP 120 et fer à souder WXP 120



N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 34 296 99</b>	<b>WXD 2020 Set</b>	<b>Station de soudage et de dessoudage 2 canaux 200 W (255 W)</b>

Volume de livraison :

1	T005 34 266 99	WXD 2	Unité d'alimentation
2	T005 13 201 99	WXDP 120	Fer à dessouder
3	T005 15 172 99	WDH 70	Support de sécurité avec laine de laiton
4	T005 29 202 99	WXP 120	Fer à souder
5	T005 15 121 99	WDH 10	Support de sécurité avec laine de laiton

 **Série de pannes à souder XT page 162/163**  
**Série de buses d'aspiration XDS page 187**