

78

Electronic Super Knips®

DIN ISO 9654



78 03 125
✂️

- Präzisionszangen für feinste Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- geschliffene, sehr scharfe Schneiden ohne Facette zum flächengleichen Trennen
- exakt geformte Spitzen durchtrennen auch anliegende Drähte ab Ø 0,2 mm
- Gelenk mit Edelstahlknie
- extrem leichter Gang für ermüdungsarmes Arbeiten
- mit Öffnungsfeder und Öffnungsbegrenzung
- in INOX oder Spezial-Werkzeugstahl



78 13 125
✂️



78 23 125
✂️ $\angle 60^\circ$

78 03 125 / 78 23 125
INOX - rostfreier Stahl; Schneidhärte ca. 54 HRC

78 13 125
INOX - rostfreier Stahl; Schneidhärte ca. 54 HRC; mit Drahtklemme – kein unkontrolliertes Wegspringen der Drahtabschnitte

78 31 125
Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 60 HRC; mit schmalen Kopf; Spezial-Werkzeugstahl, brüniert

78 41 125
Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 60 HRC; mit schmalen Kopf; mit Drahtklemme – kein unkontrolliertes Wegspringen der Drahtabschnitte; Spezial-Werkzeugstahl, brüniert

78 61 125
Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 64 HRC; auch zum Schneiden von Glasfaserkabel (Lichtwellenleiter) geeignet

78 71 125
Spezial-Werkzeugstahl, brüniert; mit Drahtklemme – kein unkontrolliertes Wegspringen der Drahtabschnitte; Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 64 HRC

78 81 125
präzisionsgeschliffene Schneiden mit sehr kleiner Facette **auch für harten Draht**; Spezial-Werkzeugstahl, brüniert; Schneidhärte ca. 64 HRC

78 91 125
präzisionsgeschliffene Schneiden mit sehr kleiner Facette **auch für harten Draht**; mit Drahtklemme – kein unkontrolliertes Wegspringen der Drahtabschnitte; Spezial-Werkzeugstahl, brüniert; Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 64 HRC



78 31 125
✂️



78 41 125
✂️



78 61 125
✂️



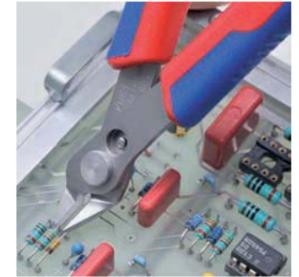
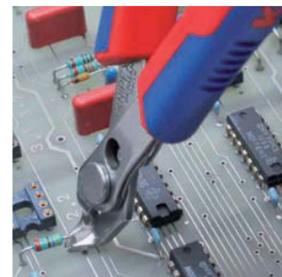
78 71 125
✂️



78 81 125
✂️



78 91 125
✂️



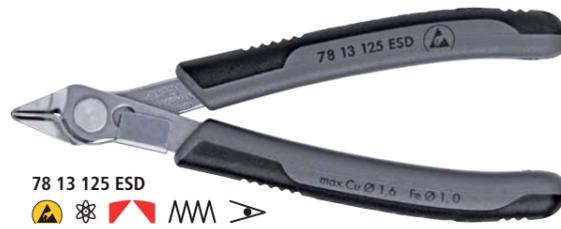
Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	✂️	Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten			Abmessungen			⚖ g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	B mm	A mm	D mm	
78 03 125	035381	125	✂️		poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,0		9,0	13,5	7,5	56
78 13 125	035398	125	✂️		poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,0		9,0	13,5	7,5	57
78 23 125	043096	125	✂️ $\angle 60^\circ$		poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,0	0,6		5,5	13,5	7,5	55
78 31 125	039778	125	✂️	brüniert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,0			9,0	12,5	7,5	55
78 41 125	040767	125	✂️	brüniert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,0			9,0	12,5	7,5	57
78 61 125	035404	125	✂️	brüniert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,2		9,0	13,5	7,5	56
78 71 125	043799	125	✂️	brüniert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,2		9,0	13,5	7,5	57
78 81 125	065074	125	✂️	brüniert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,2	0,6	9,0	13,5	7,5	57
78 91 125	065081	125	✂️	brüniert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,2	0,6	9,0	13,5	7,5	57

78 Electronic Super Knips® ESD

DIN ISO 9654



78 03 125 ESD



78 13 125 ESD



78 61 125 ESD



78 71 125 ESD

ESD-Zangen (Electrostatic discharge)

- elektrostatische Energie wird bei diesen Zangen langsam und kontrolliert durch die Griffe abgeleitet
- das schützt durch elektrostatische Entladung gefährdete Bauelemente
- gemäß gültigen Normen, z. B. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 2472

- Präzisionszangen für feinste Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- Griffe elektrisch ableitend – dissipativ
- geschliffene, sehr scharfe Schneiden ohne Facette zum flächengleichen Trennen
- exakt geformte Spitzen durchtrennen auch anliegende Drähte ab Ø 0,2 mm
- Gelenk mit Edelstahl Niet
- extrem leichter Gang für ermüdungsarmes Arbeiten
- mit Öffnungsfeder und Öffnungsbegrenzung

78 03 125 ESD

INOX - rostfreier Stahl; Schneidhärte ca. 54 HRC

78 13 125 ESD

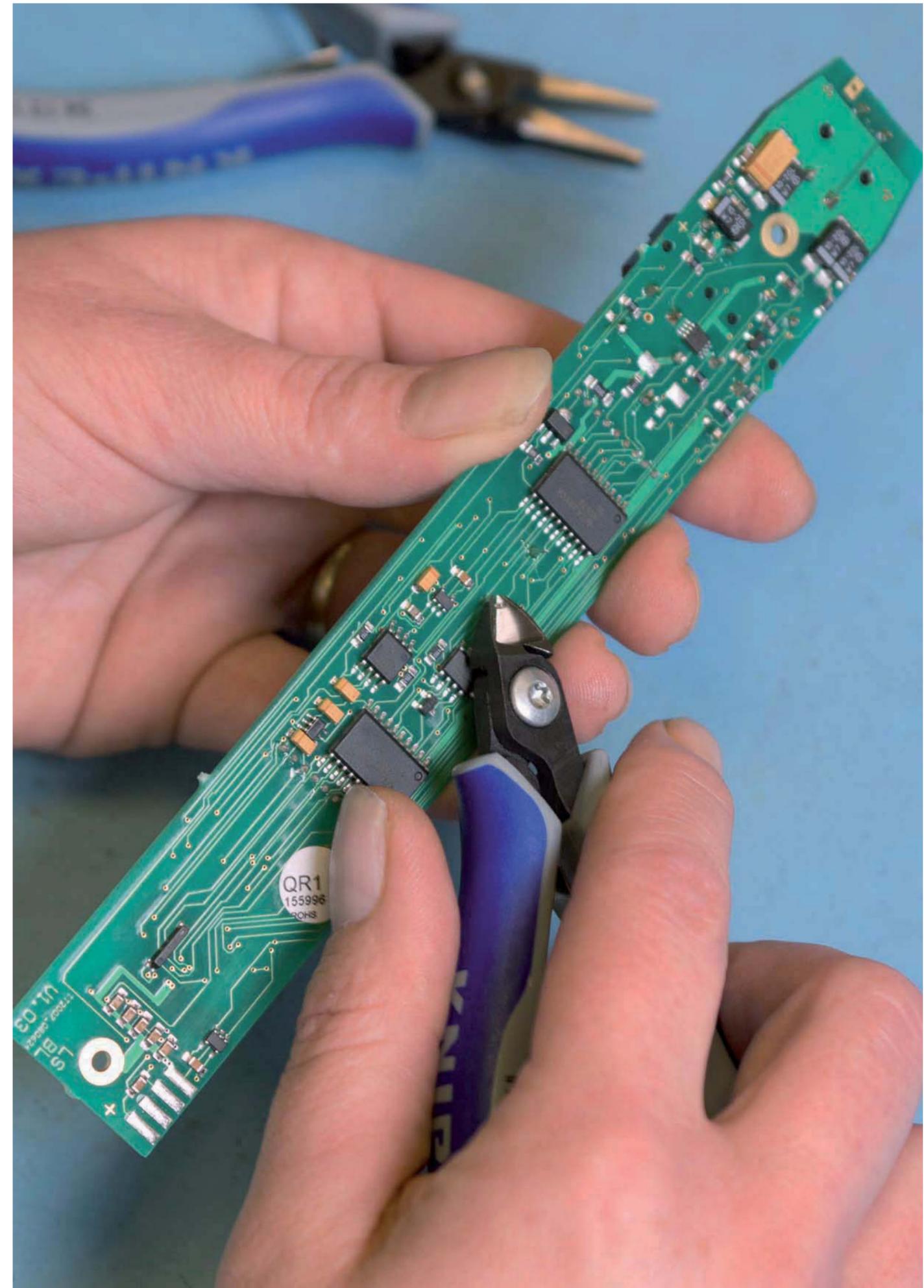
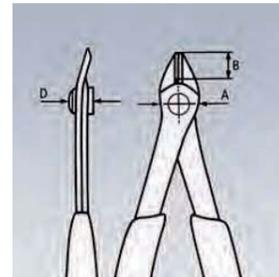
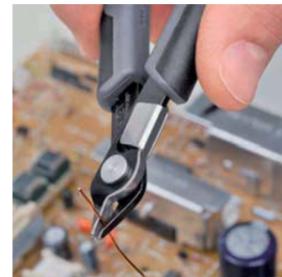
INOX - rostfreier Stahl; Schneidhärte ca. 54 HRC; mit Drahtklemme – kein unkontrolliertes Wegspringen der Drahtabschnitte

78 61 125 ESD

Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 64 HRC; Spezial-Werkzeugstahl, brüniert

78 71 125 ESD

mit Drahtklemme – kein unkontrolliertes Wegspringen der Drahtabschnitte; Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 64 HRC; Spezial-Werkzeugstahl, brüniert



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten		Abmessungen			
							Ø mm	Ø mm	B mm	A mm	D mm	Δ g
78 03 125 ESD	025146	125			poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,0	9,0	13,5	7,5	55
78 13 125 ESD	025153	125			poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,0	9,0	13,5	7,5	57
78 61 125 ESD	025184	125		brüniert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,2	9,0	13,5	7,5	56
78 71 125 ESD	025191	125		brüniert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,2	9,0	13,5	7,5	57